

# BAUME SUBLIMATEUR CORPS SOLIDE COSMOS\*

COSMOS\* Hors nacrés

Subtilement nacré, la texture fondante de notre baume sublimateur enveloppe la peau d'un hâle naturel sans titane, qui s'élimine au lavage.



PHASE	INGREDIENT	INCI	%	FONCTION	% Naturalité
A	CUTINA® HR FLAKES	Hydrogenated Castor Oil	3,00	Facteur de consistance (85-88°C)	3,00
	CUTINA® GMS V	Glyceryl Stearate	20,00	Facteur de consistance (61-64°C)	20,00
	CUTINA® CP	Cetyl Palmitate	5,00	Facteur de consistance (46-51°C)	5,00
	CEGESOFT® VP	Olus Oil (and) Hydrogenated Vegetable Oil (and) Candelilla Cera	16,00	Emollient cireux (30-40°C)	16,00
	IRWINOL® LS 9890	Octyldodecanol (and) Irvingia Gabonensis kernel butter (and) Hydrogenated Coco-Glycerides	3,00	Actif hydratant	3,00
	EUTANOL® G	Octyldodecanol	34,60	Emollient	34,60
	VITACEL® CS 20 FC	Cellulose	13,00	Agent de toucher	13,00
	VITACEL® CS 5 OAT	Avena Sativa (Oat) Hull Fiber	2,00	Agent de toucher	2,00
B	CLOISONNE® SPARKLE BRONZE 250J	Mica (and) Iron Oxides	1,50	Nacre sans titane	1,50
	GEMTONE® RADIANT NUDE G016	Bismuth Oxychloride (and) Mica (and) Iron Oxides	1,50	Nacre sans titane	1,50
C	PARFUM COSMOS RASPBERRY & VANILLA (Robertet)	Parfum	0,40	Parfum	0,40

CARACTERISTIQUES

Aspect : Baume solide bronze

pH : N.A.

Viscosité : N.A.

PROCESS

Chauffer la phase A à 85°C puis l'homogénéiser 5 minutes. Introduire les phases B et C, homogénéiser. Ensuite couler vers 60°C dans les moules.

Remarque : Les formules sont fournies à titre purement indicatif et sont exclusivement destinées à illustrer les ingrédients que nous commercialisons dans un environnement formulé. Elles correspondent à notre connaissance à un moment donnée, dépendant notamment des données communiquées par nos fournisseurs. Nous ne donnons aucune garantie sur l'utilisation des ingrédients mentionnés ou sur l'évaluation de ceux-ci. De plus, il appartient aux utilisateurs d'apprécier les éventuels risques en terme de propriétés intellectuelle ou de respect de la réglementation en vigueur. Le pourcentage d'origine naturelle est calculé selon la norme ISO 16128-2. Notre calcul est basé sur les carbones renouvelables et ne prend pas en compte les adjuvants ni le process d'obtention de la matière première.

