

# LAIT CORPS COCOONING COSMOS

Découvrez la sensorialité unique de notre lait pour le corps, comme une invitation à un moment de détente et de douceur!



PHASE	INGREDIENT	INCI	%	FONCTION	% Naturalité
A	EAU DEMINERALISEE	Water (Aqua)	76,00		76,00
B	VIVAPUR® CS TEX SUN	Microcrystalline Cellulose (and) Cellulose Gum	1,00	Agent rhéologique	0,96
C	EUMULGIN® SG	Sodium Stearoyl Glutamate	0,50	Emulsionnant H/E - HLB 23	0,50
	LANETTE® O OR	Cetearyl Alcohol	2,50	Facteur de consistance (49-59°C)	2,50
	CETIOL® C 5C	Coco-Caprylate/Caprate (and) Tocopherol	5,00	Emollient	5,00
	CETIOL® OE	Dicaprylyl Ether (and) Tocopherol	5,00	Emollient	5,00
	CEGESOFT® PS 6	Olus Oil (and) Tocopherol	5,00	Emollient	5,00
D	GLYCERINE BIO AMI	Glycerin	3,00	Humectant	3,00
	BIO SERICUM	Caesalpinia Spinosa Gum	1,00	Agent rhéologique	1,00
E	NIPAGUARD SCE (Clariant)	Sorbitan Caprylate (and) Propanediol (and) Benzoic Acid	1,00	Conservateur	0,85
F	SOLUTION DE SOUDE A 20%	Water (and) Sodium Hydroxide	QS	Ajusteur de pH	QS

CARACTERISTIQUES

- Aspect :** Emulsion blanche et brillante
- pH :** 6,0 - 6,5
- Viscosité :** 20 000 - 30 000 mPa.s  
Brookfield, DVI, helipath spindle C, speed 10

PROCESS

Chauffer les phases A et C à 75°C. Introduire la phase B sous agitation modérée puis homogénéiser 10 minutes sous vive agitation. Réaliser l'émulsion en versant la phase C dans le mélange puis homogénéiser sous vive agitation pendant 10 minutes. Réaliser le premix de la phase D puis l'introduire dans le mélange et homogénéiser sous vive agitation pendant 10 minutes. Débuter le refroidissement puis vers 30°C, introduire la phase E. Enfin, ajuster le pH à 6,0 - 6,5 avec la phase F.

Remarque : Les formules sont fournies à titre purement indicatif et sont exclusivement destinées à illustrer les ingrédients que nous commercialisons dans un environnement formulé. Elles correspondent à notre connaissance à un moment donnée, dépendant notamment des données communiquées par nos fournisseurs. Nous ne donnons aucune garantie sur l'utilisation des ingrédients mentionnés ou sur l'évaluation de ceux-ci. De plus, il appartient aux utilisateurs d'apprécier les éventuels risques en terme de propriétés intellectuelle ou de respect de la réglementation en vigueur. Le pourcentage d'origine naturelle est calculé selon la norme ISO 16128-2. Notre calcul est basé sur les carbones renouvelables et ne prend pas en compte les adjuvants ni le process d'obtention de la matière première.

